

Das Turtle-Projekt: KraussMaffei zeigt auf der Fakuma eine hochwertige Sandwich-Anwendung mit Rezyklat

- Vollelektrische PXZ Multinject überzeugt durch hohe Präzision und Wirtschaftlichkeit
- Premiere für neuen Linearroboter LRXplus mit neuer Steuerung MC7
- Noch effizienter: APCplus Datenbank nutzt individuelle Materialkennwerte von ELIX Polymers

(Parsdorf, 02.09.2024). Leicht, mit glänzender Oberfläche und einer nachhaltigen Botschaft – so präsentiert sich die kleine blaue Schildkröte, die auf dem KraussMaffei-Stand bei der Fakuma auf einer vollelektrischen PXZ 121-380-180 Multinject im Sandwichverfahren entsteht (15. - 19. Oktober, Halle A7, Stand 7303). Sie verfügt über einen schwarzen Kern aus mechanisch rezykliertem PC/ABS und einer hochwertigen Außenschicht aus chemisch rezykliertem ABS. Zahlreiche Features der PXZ 121, wie die neue Sandwichplatte, die konturnahe Werkzeugtemperierung des Partners CONTURA MTC und die Maschinenfunktion APCplus, die jetzt auch individuelle Kennwerte verschiedener Materialtypen nutzt, machen den Mehrkomponenten-Prozess noch effizienter und wirtschaftlicher.

„Durch den vermehrten Einsatz von Rezyklaten ist die Sandwich-Technologie in der Mehrkomponententechnik wieder stärker in den Fokus gerückt und birgt großes Potenzial. Unsere vollelektrische PX-Baureihe in der Multinject-Ausführung als PXZ ist dank ihrer Präzision, Effizienz und Flexibilität bestens dafür geeignet. Das zeigen wir hier auf der Fakuma eindrucksvoll am Beispiel des Turtle-Projekts, das wir mit der Firma CONTURA MTC und weiteren Partnern realisiert haben“, so Manuel von Varchmin, verantwortlich für den Vertrieb Spritzgießtechnik und Automation bei KraussMaffei. Das Turtle-Projekt kombiniert ein qualitativ hochwertiges

KraussMaffei Technologies GmbH
Marketing
Krauss-Maffei-Straße 1
85599 Parsdorf / Deutschland

Telefon +49 (0) 89 8899 2334
www.kraussmaffei.com

Werkzeug mit einer leistungsfähigen, vollelektrischen Spritzgießmaschine der PX-Baureihe und dem neuen Linearroboter LRXplus. Diese Kombination bringt klare wirtschaftliche Vorteile mit einem frühen ROI, bei gleichzeitigem verantwortungsbewusstem Umgang mit wertvollen Ressourcen.

Das Kernmaterial der langlebigen Schildkröte auf der Fakuma besteht aus mechanisch rezykliertem PC/ABS E-LOOP 5120MR der Firma ELIX Polymers. Aber auch ein geschäumter oder verstärkter Kern aus Rezyklat sind denkbar und bergen weiteres Potenzial für eine nachhaltige Produktion. Die sichtbare, hochwertige Außenhaut ist aus chemisch rezykliertem und aufbereitetem ABS E-LOOP P2H-AT CR“, das in verschiedenen Farben geliefert werden kann.

Ein weiterer nachhaltiger Aspekt: Der Kaltkanalanguss wird entnommen, geschreddert und direkt in den Produktionsprozess für das Kernmaterial zurückgeführt. Das geschieht mit der neuen erstmalig eingesetzten Kleinst-Angussmühle des Partners Getecha. So bildet sich auch hier ein geschlossenen Material-Kreislauf.

Mehr Flexibilität dank neuer Sandwichplatte

Die vollelektrische PXZ 121 Multinject mit einer Schließkraft von 1200 kN überzeugt zum einen durch ihre kompakte, platzsparende Z-Position mit elektrischen Spritzaggregaten. Darüber hinaus bietet die aufgesetzte, abnehmbare Sandwichplatte eine hohe Flexibilität in der Fertigung. So kann die PXZ 121 wahlweise als Einkomponenten-, Zweikomponenten- oder Sandwichmaschine eingesetzt werden – und das ohne Zusatzaufwand.

Ein weiterer Vorteil: Das einfache Umschalten von Haut- zu Kernschmelzestrom sorgt für Flexibilität bei gleichzeitig hoher Qualität. So kann zum einen das Hautmaterial nachgelegt werden, um den Angusspunkt mit dem Hautmaterial zu verschließen. Zum anderen kann aber auch zwischen Komponente A und B mehrmals umgeschaltet werden. Dadurch lassen sich beispielsweise auch Marmoriereffekte für ein individuelles Design erzielen.

**KraussMaffei Technologies GmbH
Marketing**
Krauss-Maffei-Straße 1
85599 Parsdorf / Deutschland

Telefon +49 (0) 89 8899 2334
www.kraussmaffei.com

Perfekte Oberflächen - optimale Zykluszeiten

Das passende Werkzeug und die dynamische Werkzeugtemperierung stammen vom Partner CONTURA MTC. Sie zeichnen sich durch eine konturnahe Temperierung aus und optimieren so den gesamten Produktionsprozess. Die konturnahe Werkzeugtemperierung ist besonders wichtig, um die geforderte hochwertige Oberfläche der Schildkröte bei gleichzeitig wirtschaftlichen Zykluszeiten zu erzielen.

Passt einfach immer – der neue Linearroboter LRXplus

Bauteilentnahme, Trennung vom Anguss, Separation in die Mühle und Ablage auf dem Band sind die Automationsaufgaben des neuen Linearroboters LRXplus, der zusammen mit der MC7 Steuerung Premiere auf der Fakuma feiert. Der neue LRXplus von KraussMaffei bietet zahlreiche neue Funktionen, die die Produktion in Summe noch flexibler und wirtschaftlicher machen. Dank seiner kompatiblen Schnittstellen lässt sich der LRXplus mit nahezu jeder Anlage kombinieren – sei es mit Spritzgießmaschinen von KraussMaffei, Spritzgießmaschinen anderer Hersteller oder aber als Stand-Alone-Lösung für alle anderen Automationsaufgaben.

Noch mehr Effizienz - APCplus nutzt individuelle Materialkennwerte

APCplus (Adaptive Process Control) von KraussMaffei ist dank ihres Patentes die einzige Maschinenfunktion am Markt, die materialspezifische Kompressionskurven zur Prozessregelung nutzt. Die APCplus Datenbank enthält alle gängigen Materialtypen, die von Kunden zur Prozessregelung ausgewählt werden können.

Auf der Fakuma geht KraussMaffei noch einen Schritt weiter: Alle Materialien für die Anwendung auf der PXZ 121 Multinject stammen von der Firma ELIX Polymers, wie KraussMaffei ebenfalls ein Unternehmen der Sinochem Gruppe. Mit den spezifischen Materialkennwerten von ELIX Polymers, die in die APCplus Datenbank integriert sind, regelt die Maschinenfunktion exakt auf das verarbeitete Material und macht den Spritzgießprozess insgesamt noch präziser und effizienter.

KraussMaffei Technologies GmbH
Marketing
Krauss-Maffei-Straße 1
85599 Parsdorf / Deutschland

Telefon +49 (0) 89 8899 2334
www.kraussmaffei.com

Warum eine Schildkröte?

Schildkröten sind seit jeher ein Symbol für Weisheit, Langlebigkeit und Reichtum. Gleichzeitig steht die Kunststoffindustrie vor der Herausforderung, nachhaltige Lösungen zu entwickeln, um so die Zerstörung des Lebensraums dieser Tiere zu verhindern. Innovative Verfahren und Materialien sind notwendig, um die Balance zwischen industriellem Fortschritt und dem Erhalt natürlicher Lebensräume zu gewährleisten.

Das Turtle-Projekt von KraussMaffei zusammen mit dem Partner CONTURA MTC setzt ein starkes Zeichen für eine nachhaltige Zukunft und zeigt auf der Fakuma 2024 eindrucksvoll, was innovative Partnerschaften in Verbindung mit technologischen Spitzenleistungen – wie die vollelektrische PXZ 121 Multinject, der neue Linearroboter LRXplus oder aber die neue Funktion von APCplus – im Bereich Recycling und Ressourcenschonung bei gleichzeitiger Qualität und Wirtschaftlichkeit in der Kunststoffverarbeitung erreichen können.

Weitere Partner bei dem Messeexponat sind die Firmen A&E Produktionstechnik, CONSTAB Polyolefines Additives, CycleTemp, Formconsult Werkzeugbau, Konstruktionsbüro Hein, Motan, Jurke Engineering, SimpaTec Simulation & Technology Consulting, Reichle Technologiezentrum und technotrans solutions.

01_PM_2024_09_PXZ 121.jpg

Power trifft auf Nachhaltigkeit: Die vollelektrische PXZ 121 Multinject präsentiert auf der Fakuma eine hochwertige Sandwichanwendung mit hohem Rezyklatanteil

02_PM_2024_09_APCplus.jpg

Noch mehr Effizienz beim Spritzgießen: Die patentierte Maschinenfunktion APCplus erfasst nun auch individuelle materialspezifische Kennwerte – auf der Fakuma vom Partner ELIX Polymers

**KraussMaffei Technologies GmbH
Marketing**
Krauss-Maffei-Straße 1
85599 Parsdorf / Deutschland

Telefon +49 (0) 89 8899 2334
www.kraussmaffei.com

03_PM_2024_09_PXZ 121 turtle.jpg

Kombiniert Ressourcenschutz mit hoher Qualität: Die Schildkröte besteht aus einem Kern aus mechanisch rezykliertem PC/ABS und einer hochwertigen Außenschicht aus chemisch rezykliertem ABS

Fotos: KraussMaffei

Weitere Informationen und Bildmaterial in Druckqualität erhalten Sie unter:

www.kraussmaffei.com

Pressekontakt:

Petra Rehmet

Content & Campaign Manager / Press Officer Injection Molding Machinery

Telefon: +49 (0) 89 8899 2334

Email: Petra.Rehmet@kraussmaffei.com

(Wörter: 901 / Zeichen 6007)

KraussMaffei – Pioneering Plastics

KraussMaffei ist einer der weltweit führenden Hersteller von Maschinen und Anlagen für die Produktion und Verarbeitung von Kunststoff und Kautschuk. Unsere Marke steht für Spitzentechnologie – seit mehr als 180 Jahren. Unser Leistungsspektrum umfasst sämtliche Technologien in der Spritzgieß-, Extrusions- und Reaktionstechnik. Dadurch verfügt KraussMaffei über ein Alleinstellungsmerkmal in der Branche. Mit hoher Innovationskraft stellen wir für unsere Kunden mit standardisierten und individuellen Produkt-, Verfahrens-, Digital- und Servicelösungen einen nachhaltigen Mehrwert über deren gesamte Wertschöpfungskette sicher. Mit unserem Leistungsangebot bedienen wir unter anderem Kunden aus der Automobil-, Verpackungs-, Medizin- und Bauindustrie, sowie Hersteller von Elektrik- und Elektronikprodukten und Haushaltsgeräten. KraussMaffei beschäftigt weltweit rund 4.700 Mitarbeiter. Mit mehr als 30 Tochtergesellschaften und über 10 Produktionsstätten sowie rund 570 Handels- und Servicepartnern ist KraussMaffei international kundennah vertreten. Der Hauptsitz von KraussMaffei befindet sich seit der Gründung 1838 in München.

Seit April 2016 befindet sich KraussMaffei im mehrheitlichen Anteilsbesitz der China National Chemical Corp. Ltd. ("ChemChina"), einem der größten Chemieunternehmen in China. Ende 2018 brachte ChemChina die KraussMaffei Gruppe als KraussMaffei Company Ltd. in Shanghai an die Börse. Das Listing erschloss den Zugang zum chinesischen Kapitalmarkt und den dortigen Investoren.

Weitere Informationen: www.kraussmaffei.com

KraussMaffei Technologies GmbH

Marketing

Krauss-Maffei-Straße 1
85599 Parsdorf / Deutschland

Telefon +49 (0) 89 8899 2334
www.kraussmaffei.com