SUCCESS STORY

GEBAPLAST BV, NIEDERLANDE

NACHHALTIGER KAFFEEGENUSS

KraussMaffei

Pioneering Plastics

KAFFEESATZ STATT NEU-POLYMER
STILVOLLE UNTERSETZER AUS BIOPOLYMEREN

ÜBERBLICK

KUNDE: Gebaplast BV
LAND ODER REGION: Niederlande
BRANCHE: TEC/Konsumgüter

ANWENDUNG: KAFFEEUNTERSETZER
- Kavitäten: 4
- Schussgewicht: 100 g
- Materialien: Bio PE

MASCHINENDETAILS:
CX 130-750
- Schließkraft: 1300 kN
- Schneckendurchmesser: 45 mm

KUNDENPROFIL:
Gebaplast ist ein kleines familiengeführtes Spritzgießunternehmen und entwickelt innovative Produkte für die Industrien Consumer Goods, Transport und Logistik.
www.gebaplast.com

ANFORDERUNGEN:
- Stabile und sichere Verarbeitung des Biopolymers
- Kurze Zykluszeiten
- Zuverlässige und zugleich benutzerfreundliche Technologie
- Einfache Inbetriebnahme
- Kompakte Stellfläche

INDIVIDUELLE LÖSUNG:
- APCplus für einfache Inbetriebnahme und stabile Prozesse
- Benutzerfreundliche MC6-Steuerung

VORTEILE:
- Nachhaltiges Material und Prozess
- 100 Prozent rezyklierbar
- Höchste Effizienz auf kleinster Stellfläche
- Gute Energieeffizienz

Was liegt so nahe, Gutes wiederzuverwenden - So auch bei der Gebaplast BV im niederländischen Oud-Beijerland. Das Familienunternehmen produziert stilvolle Untersetzer für Kaffeebecher aus Biopolymeren auf Basis von Kaffeesatz. Zum Einsatz kommt eine Spritzgießmaschine CX 130-750.

Das verarbeitete Biopolymer ist ein sogenanntes Bio PE. Der Anteil des Kaffeesatzes liegt bei 25 Prozent. Ein netter Nebeneffekt: das Kaffeearoma bleibt erhalten, so dass die Untersetzer zugleich nach Kaffee duften. Die Untersetzer selbst sind für eine lange Lebensdauer ausgelegt und spülmaschinengeeignet. Sollte doch aber mal ein Produkt aussortiert werden, so sind sie zu 100 Prozent recyclingfähig.

Die größte Herausforderung bei der Verarbeitung des Biopolymers liegt in der Kaffeekomponente, sprich dafür zu sorgen, dass das Material trocken bleibt und nicht degradiert. Das Material variiert in der Viskosität. Das ist nicht leicht zu handeln und entsprechend muss der Spritzgießprozess und der Spritzgießdruck unter Kontrolle gebracht werden. Und das alles unter Einhaltung geringer Temperaturtoleranzen.

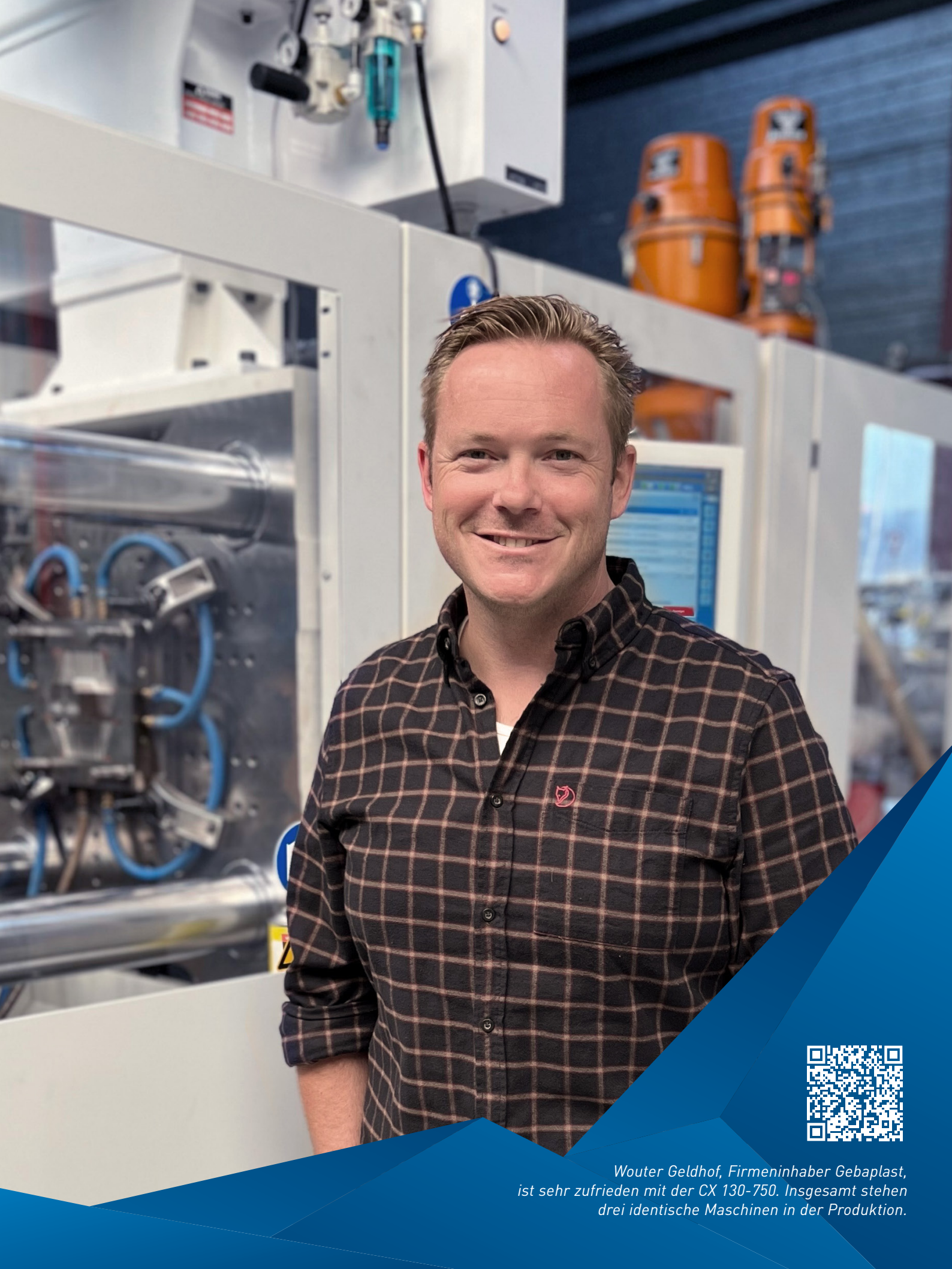
Die eingesetzte CX 130-750 verfügt über ein intelligentes Energiemanagement. Gerade in Zeiten steigender Energiepreise profitiert der Kunde davon.

"Mit ihrer freitragenden, kurzbauenden Schließeinheit, der leistungsstarken Spritzeinheit und der kompakten Stellfläche ist die CX 130 ideal für unsere Anforderungen nach höchster Effizienz auf kleinstem Raum."

(Wouter Geldhof, Firmeninhaber Gebaplast BV)

Nachhaltiger Kaffeegenuss:
Die Untersetzer aus Bio PE

Kompakt und effizient:
Die hydraulische CX-Baureihe



Wouter Geldhof, Firmeninhaber Gebaplast, ist sehr zufrieden mit der CX 130-750. Insgesamt stehen drei identische Maschinen in der Produktion.