

SUCCESS STORY

WEBER GMBH

*MÜLLBEHÄLTERFERTIGUNG
MIT 5.500 TONNEN SCHLISSKRAFT*

Krauss Maffei

Pioneering Plastics



PRÄZISION IM GROSSEN MASSSTAB

MXH 5500-75000/75000

ÜBERBLICK

KUNDE: Weber GmbH & Co. KG

LAND ODER REGION: Deutschland

BRANCHE: Logistics / Packaging

ANWENDUNG:

MÜLLGROSSBEHÄLTER 660 BIS 1.100 L

- Anzahl Kavität: 1
- Schussgewicht: max. 33.000 g
- Material: HDPE

MASCHINENDETAILS:

MXH 5500-75000/75000

- Schließkraft: 5.500 t
- Zwei parallele Spritzeinheiten (SP75000 + SP75000)
- Schneckendurchmesser: 215 mm
- Entnahme: LRX1000 (X-Hub von 3000 mm)

KUNDENPROFIL:

Die 1969 gegründete Abfallbehälter & Container Weber GmbH & Co. KG stellt Entsorgungsbehälter in allen gängigen Größen und Ausführungen her.

www.w-weber.com

ANFORDERUNGEN:

Die Herstellung großvolumiger Behälter für die Müllentsorgung erfordert zwangsläufig auch den Einsatz großer Werkzeuge. Die großen Designabmessungen und langen Fließwege bedingen hohe Schließkräfte.

INDIVIDUELLE LÖSUNG:

- HPS-Barriereschnecke (High-Performance-Screw)
- Große Platten (H x V) 2.500 x 2.500 mm
- Hydr., adaptives Werkzeugspannsystem
- Werkzeuggewicht: bis zu 150 t

VORTEILE:

- Kompakte, hydromechanische Zweiplattenschließereinheit
- Hohe Schmelzequalität und Schussgewichtskonstanz dank HPS-Schnecke
- Optimale Schmelze- u. Druckverteilung aufgrund parallel angeordneter Spritzen

Mit einer Schließkraft von 5.500 t ist die MXH 5500 ein absoluter Benchmark in der Welt der großen Spritzgießmaschinen. Zusammen mit einer weiteren Großmaschine, einer MXH 4500, produziert sie großvolumige Müllbehälter beim Entsorgungsspezialisten Weber.

Grund für die Investition bei Weber waren die Anschaffung neuer Werkzeuge sowie im Zuge dessen Kapazitätserweiterungen und eine gewünscht höhere Flexibilität in der Fertigung. Bei der Auslegung und Umsetzung der neuen Großmaschinen arbeitete die KraussMaffei Konstruktionsabteilung eng mit den Verantwortlichen bei Weber zusammen mit dem Ergebnis einer erfolgreichen Systemlösung. Die Großmaschinen sind für besonders hohe Schließkräfte ausgelegt und erfüllen die geforderten hohen Zuhaltekräfte von 4.500 beziehungsweise 5.500 t.

Neben den technischen Vorzügen der MX-Baureihe überzeugte die Umsetzung im Detail. Dazu zählten zum Beispiel die massive Ausführung des Maschinenbetts und der Aufspannplatten sowie die verlängerten und verbreiterten Gleitschuhe. Ein weiterer Pluspunkt ist die Führung der Holme in der beweglichen Formplatte über die gesamte Öffnungsweite der Schließereinheit – in Summe beste Voraussetzungen für ein sicheres Handling der bis zu 150 t schweren Werkzeuge.

“Mit den neuen KraussMaffei Maschinen haben wir für unsere Ansprüche nach hohen Zuhaltekräften die beste Entscheidung getroffen.”

(Helmut Guntermann,
Geschäftsführer bei Weber)



Bunte Vielfalt: Auf der MXH 5500 produziert Weber großvolumige Müllbehälter in unterschiedlichen Formen und Farben.



Die maßgeschneiderte Kundenlösung erlaubt ein sicheres Handling der bis zu 150 t schweren Werkzeuge.



Rekordmaschine: Mit einer Schließkraft von 5.500 t ist die MXH 5500 die größte KraussMaffei Spritzgießmaschine der Welt.