

SUCCESS STORY

MCG INDUSTRIES

*SCHLANKE TRANSPORTKISTEN
FÜR SÜDAFRIKA*



Krauss Maffei

Pioneering Plastics

HOCHEFFIZIENTE FERTIGUNG MILCHKISTEN CLEVER PRODUZIERT

ÜBERBLICK

KUNDE: MCG Industries, Johannesburg

LAND ODER REGION: Südafrika

BRANCHE: Logistik / Packaging

ANWENDUNG: MILCHKISTE

- Kavitäten: 2
- Schussgewicht: 2745 g
- Zykluszeit: 28 s
- Material: PE-HD (Neuware + Regranulat)

MASCHINENDETAILS: MX 1000-17200

- Schließkraft: 10.000 kN
- Schneckendurchmesser: 150 mm
- Handling: Fallend

KUNDENPROFIL:

MCG Industries ist ein südafrikanischer Premium-Anbieter von Transportverpackungen aus Kunststoff und bedient damit vor allem die Getränke-, Brauerei- und Molkereiindustrie.

www.mcgindustries.com

ANFORDERUNGEN:

- Einsatz eines innovativen 2-Kavitäten-Werkzeugs
- Höherer Output bei geringeren Kosten
- Optimale Produktqualität
- Langlebige Maschine
- Hohe Benutzerfreundlichkeit

INDIVIDUELLE LÖSUNG:

- HPS-Barriereschnecke
- Maschinenbetriebsverbesserung der Schließe um 600 mm
- Performance-optimierte Medienversorgung des Werkzeugs mit Wasser und Öl
- Intensive Schulung der Bediener in München

VORTEILE:

- Kurze Zykluszeiten
- 20% reduzierter Energieverbrauch
- Hohe Durchsätze bei maximaler Materialhomogenisierung
- Leichter Austrag der Kiste in alle vier Richtungen innerhalb der Schließe

Eine anspruchsvolle Fertigung zur Herstellung von Milchkisten soll entstehen: Mit der Investition in drei Großmaschinen MX 1000-17200 von KraussMaffei senkt MCG Industries die Zykluszeiten und den Energieverbrauch deutlich und verschafft sich damit einen Wettbewerbsvorteil.

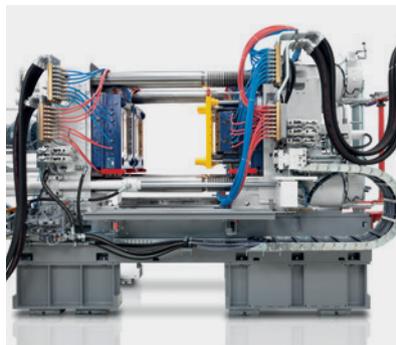
Zuerst stand die Spritzgießform im Fokus. „Wir wollten das beste und produktivste Werkzeug, das es für solche Anwendungen gibt“, lautete die Leitlinie. Hier kam Schoeller Allibert ins Spiel, weltweit bekannt für die Entwicklung innovativer Mehrwegverpackungen. Angeboten wurde ein Werkzeug mit zwei Kavitäten. Auf Grund der hohen Anforderungen war eine spezielle, über die üblichen Spezifikationen hinausgehende Spritzgießmaschine gefordert. Schoeller Allibert empfahl für dieses Projekt KraussMaffei als Maschinenlieferant.

KraussMaffei überzeugte mit einer Großmaschine vom Typ MX 1000-17200. Diese Spritzgießmaschine bietet in Hinblick auf das 2-Kavitäten-Werkzeug eine optimale Nutzung der Plattenabmessungen und Schließkräfte zu einem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis. Ein weiteres wichtiges Entscheidungskriterium war der Vor-Ort-Service und das Schulungskonzept für alle Beteiligten vom Bediener bis zum Projektmanager.

Und der Erfolg ist messbar. MCG hatte eine Zykluszeit von 30 Sekunden vorgegeben, bei der Größe des Produkts (424 x 334 x 310 Millimeter) eine ziemliche Herausforderung. Bei der Abnahme der Maschine konnte KraussMaffei einen stabilen Prozess mit einer Zykluszeit von 28 Sekunden fahren. Mittlerweile produzieren die Anlage sowie zwei weitere baugleiche erfolgreich am Standort Johannesburg.

“Schoeller Allibert, KraussMaffei und ihre südafrikanische Vertretung P&CT haben eine für unsere Anforderungen zielgenaue Lösung entwickelt”

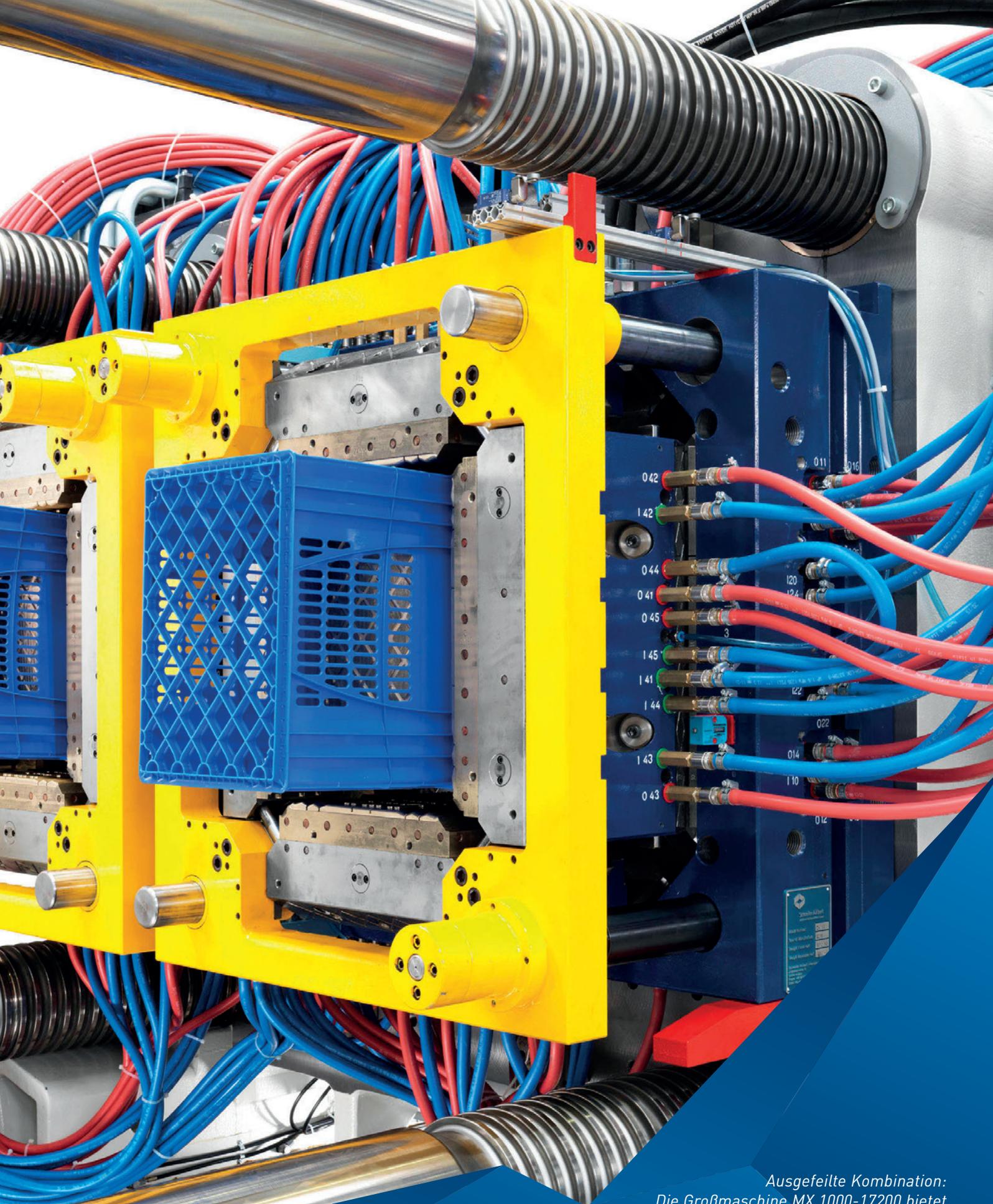
(Ian Victor, Managing Director MCG)



*Kurze Wege:
Die optimierte Medienversorgung des
Werkzeugs mit Wasser und Öl.*



*Gemeinsam zum Erfolg:
die Mitarbeiter von MCG, Schoeller-Allibert,
KraussMaffei und P&CT*



*Ausgefeilte Kombination:
Die Großmaschine MX 1000-17200 bietet
in Hinblick auf das 2-Kavitäten-Werkzeug
eine optimale Nutzung der Plattenab-
messungen und Schließkräfte.*