

MEHR FLEXIBILITÄT UND WIRTSCHAFTLICHKEIT

ENTDECKEN SIE UNSERE PVC-PROFILEXTRUSION
MIT DOPPELSCHNECKENEXTRUDERN



Krauss Maffei
Pioneering Plastics

ANWENDUNGSBEREICHE DER 32D DOPPELSCHNECKEN- EXTRUDER-PROFILBAUREIHE



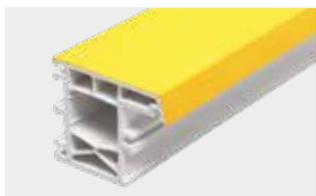
Kabelkanäle



Fensterprofile in Kerntechnologie, mit Regenerat extrudiert



Schaumprofile



Coextrudierte Fensterhauptprofile



Fensterprofile

Weitere Anwendungsbereiche

- Neben-/Mehrkammerprofile
- Regenrinnen
- Tür-/Rolladensysteme
- Fensterbänke
- Technische Profile
- NFC/WPC-Profile
- Siding-Lösungen
- Kundenspezifische Sonderlösungen

Technische Daten und Abmessungen der 32D Doppelschneckenextruder-Baureihe

	KMD 75-32/P	KMD 90-32/P	KMD 114-32/P	KMD 133-32/P
Ausstoßbereich [kg/h]	120–260	180–390	250–550	360–800
Antriebsleistung [kW]	29	44	68	94
Schneckendrehmoment, max. [Nm]	10 140	18 000	35 700	56 200
Schneckendrehzahl, max. [min ⁻¹]	26	22	17	15
Schneckenlänge [L/D]	32	32	32	32
Schneckendurchmesser [mm]	75	90	114	133
Schneckentemperiersystem	intern	intern	intern	intern
Extrusionshöhe [mm]	1000	1150	1150	1150

Abmessungen [mm]

Länge inkl. Einlauf	4330	5070	6250	7340
Breite inkl. Bedienpult	1070	1170	1210	1490
Höhe inkl. Trichter	2415	2520	2580	2665

MEHR FLEXIBILITÄT UND WIRTSCHAFTLICHKEIT IN DER PROFILEXTRUSION 32D DOPPELSCHNECKEN- EXTRUDER-PROFILBAUREIHE

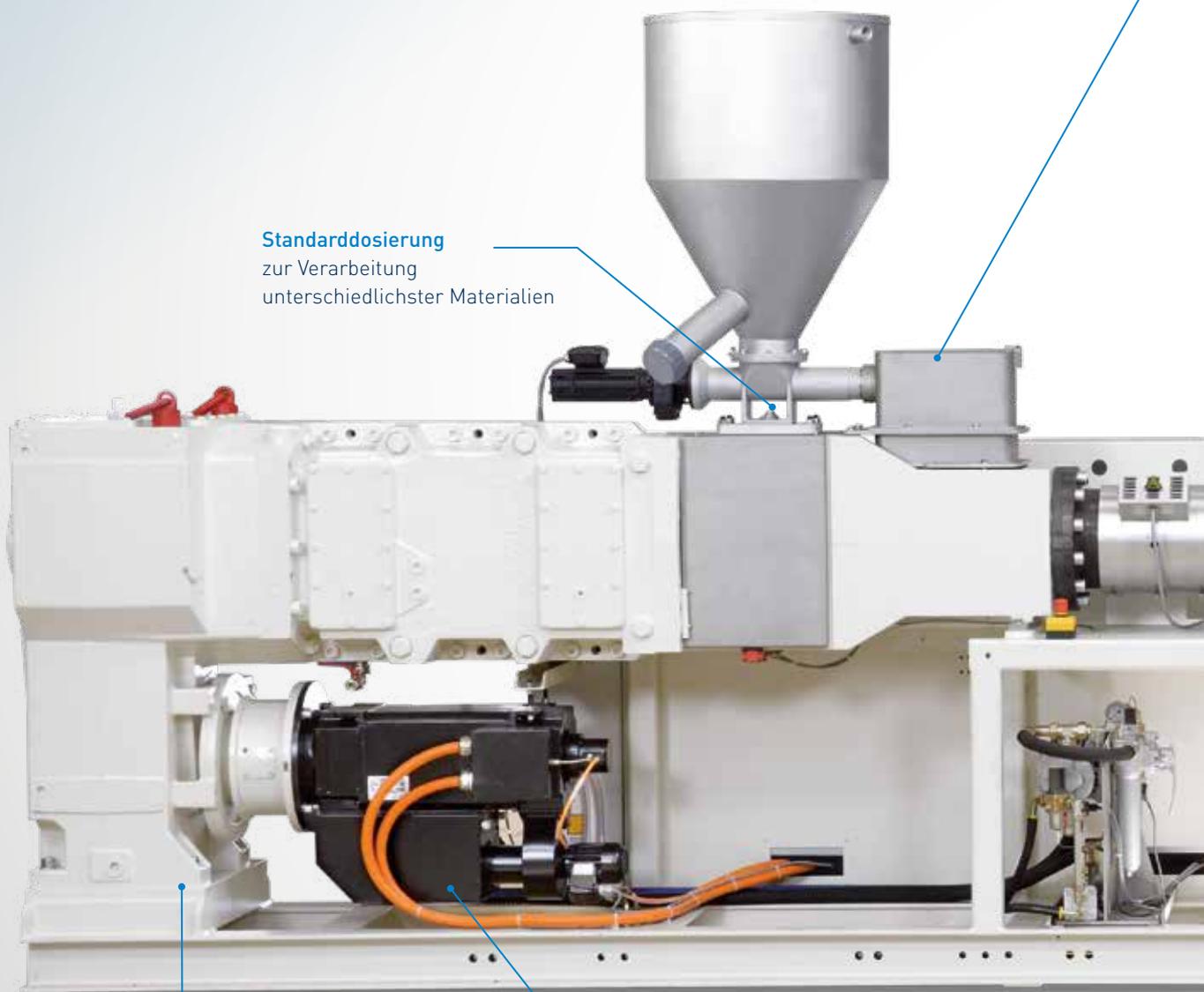
In der Profilextrusion stellt der Markt immer höhere Anforderungen an die Produktion: Exzellente Qualität, maximale Flexibilität und gesteigerte Wirtschaftlichkeit. Die 32D Doppelschneckenextruder-Baureihe von KraussMaffei erfüllt alle Voraussetzungen für eine optimale Profilextrusion.

Die Highlights auf einen Blick:

- Hervorragende Profilqualität verbunden mit hoher Fertigungsflexibilität
- Verbesserung der Schmelzehomogenität durch eine lange Verfahreseinheit
- Erweiterung des Verarbeitungsfensters durch eine lange Verfahreseinheit
- Optimale Auslegung für hohe Ansprüche: Hochleistungsextrusion für maximale Wirtschaftlichkeit
- Flexible Extruder für maximale Wirtschaftlichkeit

EINDRUCKSVOLLE BEGEGNUNG

RUNDGANG UM DEN 32D DOPPELSCHNECKENEXTRUDER ZUR PROFILEXTRUSION



Standarddosierung
zur Verarbeitung
unterschiedlichster Materialien

Robustes Getriebe
sichert geringe Instandhaltungskosten
und lange Lebensdauer

Antriebskonzept
Optimal dimensioniert,
in der Standardversion
mit AC-Antrieb

Rechteckige Einfüllöffnung
ermöglicht optimale Schnecken-
befüllung

Lange Vorwärmstrecke
für hohe prozesstechnische Flexibilität

32D Verfahreseinheit
mit Molybdän-geschweißten Schnecken
und tiefnitriertem, luftgekühltem Zylinder

Vakuumentgasungseinheit
mit Feststoffabscheider

Vakuumentgasung
mit stabilem Fallrohr und Schnell-
verschluss zur leichten Reinigung

SPITZENERGEBNISSE IN DER PROFILEXTRUSION

MEHR FLEXIBILITÄT DURCH TECHNISCH PERFEKT AUF EINANDER ABGESTIMMTE KOMPONENTEN

Alle parallelen KraussMaffei Doppelschneckenextruder für die Profilverstellung sind mit Verfahrenseinheiten in der Länge 32D ausgestattet.

Das Schneckenkonzept

Das Schneckenkonzept der 32D Doppelschneckenextruder-Baureihe zeichnet sich vor allem durch drei Vorteile aus: Es optimiert die Materialaufbereitung, verbessert die Schmelzhomogenität und ermöglicht bei der Verarbeitung unterschiedlichster Materialien ein sehr breites Verarbeitungsfenster.

Fokus auf Vorwärm länge

Mit zunehmendem L/D-Verhältnis der Schnecke steigt auch die Vorwärm länge. Das wirkt sich positiv aus: Durch die gesteigerte Vorwärm länge und die Reduzierung

der Schneckenumfangsgeschwindigkeit ergibt sich eine bessere Beeinflussung des Plastifizierungsprozesses über die Zylindertemperaturführung.

Wirtschaftliches Maschinenkonzept

Durch das optimierte Konzept der Schnecke und des gesamten Antriebes setzt die 32D Doppelschneckenextruder-Baureihe Maßstäbe in Sachen Wirtschaftlichkeit.



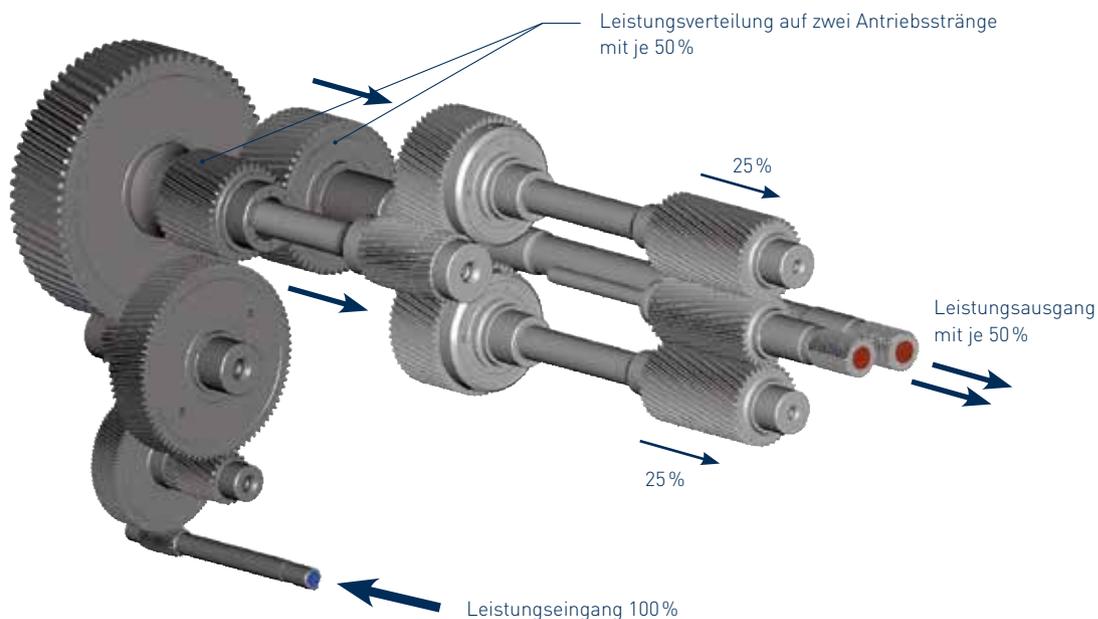
HOCHLEISTUNGSEXTRUSION – KRAUSSMAFFEI HAT FÜR JEDE AUFGABE DIE PERFEKTE LÖSUNG

Ganz gleich, für welche Extrusionslösung Sie sich in Ihrer Produktion auch entscheiden: KraussMaffei hat dafür die technisch überzeugende und wirtschaftlich ausgezeichnete Anlage.

Leistungsstarkes Getriebe

Die 32D Doppelschneckenextruder-Baureihe zeichnet sich durch hohe Ausstoßleistungen aus. Um die hohen Schneckendrehmomente sicher umsetzen zu können, ist ein besonders leistungsstarkes Getriebe erforderlich. Genau das haben wir eingesetzt: Es ist kompakt, robust und schwingungsarm ausgeführt, exakt und steif zur

Verfahrenseinheit ausgerichtet, für die Aufnahme externer Kräfte und Schneckenrückdruckkräfte ausgelegt und bietet außerdem leichten Zugang zu den Schneckenkupplungen sowie Schneckenschaftabdichtungen.



Optimale Leistungsverteilung im Getriebe

ANWENDUNGSBEREICHE DER KONISCHEN BAUREIHE



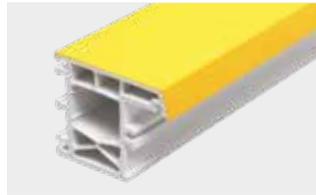
Kabelkanäle



Fensterprofile in Kerntechnologie, mit Regenerat extrudiert



Sockelleisten



Coextrudierte Fensterhauptprofile



Regenrinnen

Weitere Anwendungsbereiche

- Kundenspezifische Sonderlösungen
- Technische Profile
- Fensterhaupt- und Nebenprofile

Technische Daten und Abmessungen der Konischen Baureihe (Monoextrusion)

	KMD 43 K/P	KMD 53 K/P	KMD 63 K/P	KMD 73 K/P
Ausstoßbereich [kg/h] PVC-Hart	30 – 100	50 – 160	80 – 220	120 – 330
Antriebsleistung [kW]	19	28,2	37,4	57
Schneckendrehmoment, max. [Nm]	4000	7500	12 000	21 500
Schneckendrehzahl, max. [min ⁻¹]	41	33	28	24
Schneckenlänge	1160	1430	1700	2320
Schneckendurchmesser [mm]	43 – 82	53 – 101	63 – 120	73 – 151
Schneckenemperiersystem	intern	intern	intern	intern
Extrusionshöhe [mm]	1000	1000	1000	1000

Abmessungen [mm]

Länge inkl. Einlauf	2445	2530	3100	3940
Breite inkl. Bedienpult	975	1040	1330	1445
Höhe inkl. Trichter	2000	2300	2210	2340

Ausstoßleistungen für Coextrusion auf Anfrage

KOMPAKT UND ROBUST KONISCHE DOPPEL- SCHNECKENEXTRUDER FÜR DIE PROFILEXTRUSION

Konische Doppelschneckenextruder von KraussMaffei eignen sich besonders für den mittleren und unteren Ausstoßbereich und überzeugen mit einer Vielzahl von Vorteilen. Sie bieten hohe verfahrenstechnische Flexibilität und Prozessstabilität.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Optimale Schmelzehomogenität durch lange Verfahreseinheit
- Erweitertes Verarbeitungsfenster bei Einsatz unterschiedlicher Rezepturen
- Erhöhung des spezifischen Durchsatzes und der Ausstoßleistung durch Vergrößerung der Vorwärm länge
- Hervorragend gleich bleibende Produktqualität über einen definierten Leistungsbereich
- Wartungsarm durch inntemperierte Schnecken und luftgekühlten Zylinder
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch lange Lebensdauer der Verfahreseinheit auch bei hohen Ausstoßleistungen
- Aktiver Verschleißschutz durch tiefnitrierten Zylinder und Molybdän-geschweißte Schnecken
- Leistungsstarkes Getriebe; robuste und kompakte Bauweise
- Exzellentes Preis-Leistungs-Verhältnis

EINDRUCKSVOLLE BEGEGNUNG

MACHEN SIE EINEN RUNDGANG
UM DEN KONISCHEN
DOPPELSCHNECKENEXTUDER
AM BEISPIEL DER KMD 53 K/P

Standarddosierung

Zur Verarbeitung
unterschiedlichster
Materialien

Robustes Getriebe

Sichert geringe Instand-
haltungskosten und lange
Lebensdauer

Antriebskonzept

Optimal dimensioniert, in der
Standardversion mit AC-Antrieb





Rechteckige Einfüllöffnung
Ermöglicht optimale
Schneckenbefüllung

Lange Vorwärmstrecke
Für hohe prozesstechnische
Flexibilität

Vakuumentgasung
Mit stabilem Fallrohr und
Schnellverschluss zur
leichteren Reinigung

Verfahrenseinheit
Mit Molybdän-geschweißten
Schnecken und tiefnitriertem,
luftgekühltem Zylinder

**Kurze, kompakte und
platzsparende Bauweise**

Vakuumentgasungseinheit
Mit Feststoffabscheider

ÜBERZEUGENDES KONZEPT DER LÄNGSTEN SCHNECKE: FLEXIBEL UND PROZESSSICHER

Die konische Baureihe setzt neue Maßstäbe. Die Verarbeiter profitieren von hoher verfahrenstechnischer Flexibilität und dauerhafter Prozessstabilität durch lange Verfahreseinheiten.

Durch die deutliche Verlängerung der Verfahreseinheiten der konischen Extruder ergibt sich ein wesentlich breiteres Verarbeitungsfenster bei der Anwendung verschiedener Rezepturen und Materialien. So können Dryblend, Regenerat und Feinmahlgut ohne Schwierigkeiten mit nur einer Geometrie verarbeitet werden.

Insbesondere bietet die längere Vorwärmzone eine bessere thermische Beeinflussung des zu verarbeitenden Materials durch die Zylindertemperaturführung.

Das einfachkonische Schneckenkonzept bietet dem Verarbeiter entscheidende Vorteile, wie beispielsweise einen optimalen Wärmeeintrag über die Zylinderheizung. Das mehrgängige Schneckenkonzept führt zu

einer perfekten Materialaufbereitung und einer homogenen Schmelze. Durchgeschnittene Geometrien ohne Gangunterbrechung stehen für sichere Selbstreinigung und schnellen Farbwechsel.

Die längere Meteringzone führt zu einer homogenen Aufbereitung der Schmelze und einer hohen Druckstabilität. Das optimierte, sich selbst regulierende interne Temperiersystem ist energieeffizient und garantiert eine gleichmäßige Materialaufbereitung im Extruder. Die Schnecken der gesamten konischen Maschinenbaureihe sind über die gesamte Länge Molybdän-geschweißt. Die Panzerschicht bietet in Verbindung mit den tiefnitrierten Zylindern einen aktiven Verschleißschutz.



*Konischer Doppelschneckenextruder KMD 53 K/P
in Monoausführung (Rückansicht)*

FLEXIBEL, PLATZ SPAREND UND LEISTUNGSFÄHIG – KRAUSSMAFFEI SYSTEME FÜR DIE EFFIZIENTE COEXTRUSION

Coextruder für die Produktion nach Kern-, Schicht- oder Mischtechnologie

Die Modelle der konischen Baureihe sind neben der Standardausführung als Monoextruder auch als Coextruder für die Profilextrusion verfügbar. Coextrusion ist ein bedeutender Trend in der Kunststoffverarbeitung. So werden zum Beispiel Fensterhauptprofile aus kostengünstigem Recyclingmaterial im Kern oder im nicht sichtbaren Bereich des Profils hergestellt, und nur eine dünne Außenschicht wird aus farbechter Neuware aufgebracht. KraussMaffei bietet eine breite Produktpalette an Coextrudern und einzigartigen, raumsparenden Coextrusions-Konzepten wie Säulen- oder Huckepack-Kombinationen. Neben den knapper werdenden Rezyklaten setzen Produzenten aus Kostengründen vermehrt Dryblends aus Materialien mit hohem Füllstoffanteil

ein. Die Applikationsart aber auch der verfügbare Produktionsraum bestimmen die Extruderanordnung.

Huckepack-Konzept spart Platz

Häufig werden Kombinationen von parallelen Basisextrudern und einem oder zwei Huckepack-Extrudern eingesetzt. Abhängig von der Ausstoßleistung und der Höhe des Rezyklats oder Füllstoffanteils kann ein Coextruder von KraussMaffei sowohl für die Verarbeitung der Kern- wie auch der Deckschicht eingesetzt werden. So extrudiert beispielsweise der konische Coextruder KMD 63 K/P auf einer KraussMaffei Anlage mit einem parallelen Doppelschneckenextruder bei der Kerntechnologie den nicht sichtbaren Kern; andererseits kann er bei der Schichttechnologie auch für die Produktion der Profilaußenhaut eingesetzt werden.



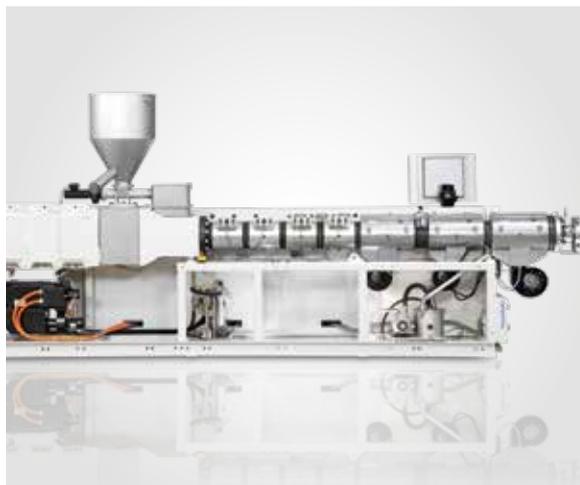
Coextruder KMD 43 K/P auf Säule am
Hauptextruder KMD 63 K/P montiert

LEISTUNGSSTARKE MASCHINEN FÜR STANDARD-PROFILANWENDUNG 26D DOPPELSCHNECKEN- EXTRUDER-PROFILBAUREIHE

Die 26D Maschinenserie ist eine der weltweit erfolgreichsten und weit verbreitetsten Baureihen. Die Maschinen überzeugen durch ein exzellentes Preis-Leistungs-Verhältnis. Sie ermöglichen einen lukrativen Einstieg in die Profilextrusion; aber auch bereits etablierte Verarbeiter in neuen Märkten schätzen die Maschinen bei deren Expansionsabsichten.

Die Highlights auf einem Blick

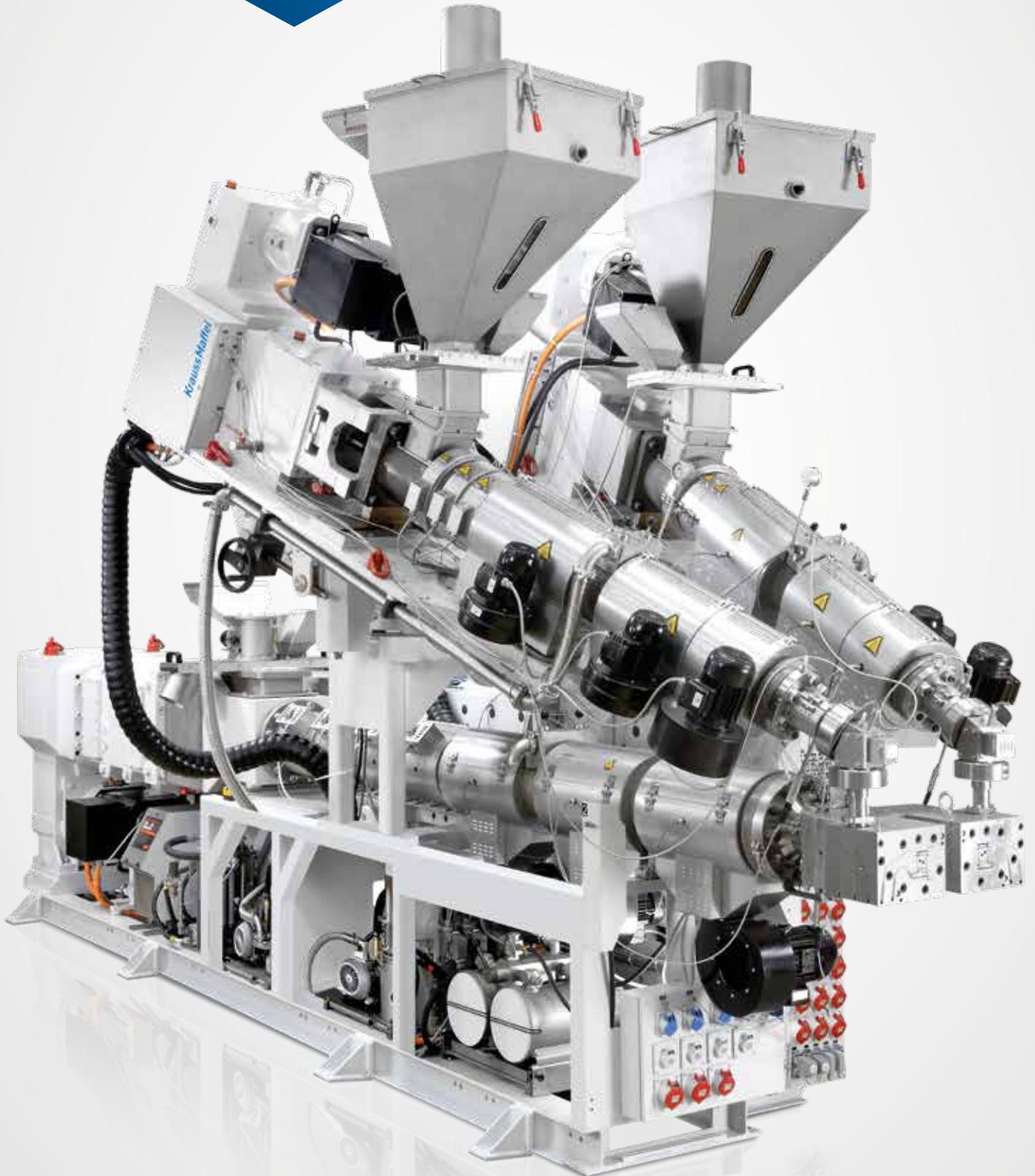
- Hohe Ausstoßleistung mit hervorragender Schmelzeshomogenität
- Bewährte 26D Verfahrenseinheit
- Wartungsarm durch innentemperierte Schnecken und luftgekühlten Zylinder
- Aktiver Verschleißschutz durch tiefnitrierten Zylinder und Molybdän-geschweißte Schnecken
- Modernste Antriebstechnik mit wartungsfreien AC Motor
- Hohe Prozesssicherheit mit der KraussMaffei Steuerung



*26D Doppelschneckenserie
für Standard-Anwendungen*

Technische Daten und Abmessungen der 26D Doppelschneckenextruder-Baureihe

	KMD 75-26/P	KMD 90-26/P	KMD 114-26/P
Ausstoßbereich (kg/h)	80-200	150-300	250-450
Antriebsleistung (kW)	25	33	68
Schneckendrehmoment, max. (Nm)	9.400	15.000	35.700
Schnecken Dehzahl, max (min-1)	24	20	17
Schneckenlänge (L/D)	26	26	26
Schneckendurchmesser (mm)	75	90	114
Schneckentemperiersystem	intern	intern	intern
Extrusionshöhe (mm)	1.000	1.150	1.150
Abmessungen (mm)			
Länge inkl. Einlauf	3.750	4.300	5.480
Breite inkl. Bedienpult	1.300	1.400	1.400
Höhe inkl. Trichter	2.500	2.600	2.600





NATURFASERVERSTÄRKTE KUNSTSTOFFE INNOVATIVE SYSTEMLÖSUNGEN

Wir sind Ihr Ansprechpartner für Entwicklungen in der Verarbeitung von Verbundwerkstoffen mit nachwachsenden Rohstoffen.

Neben Holz, dem wichtigsten nachwachsenden Rohstoff, können verschiedene Faserstoffe wie z. B. Hanf, Flachs, Reishülsen, Cellulose etc. mit einer großen Anzahl von Polymeren (z. B. HDPE, PP, PVC) in verschiedenen Abmischungen zu einem Verbundwerkstoff verarbeitet werden.

KraussMaffei deckt mit seinem Produktportfolio der Gleich- und Gegenläufer-Technik für die Extrusion der Verbundwerkstoffe aus nachwachsenden Rohstoffen die gesamte Wertschöpfungskette ab. Beginnend bei der Wahl des passenden Rohmaterials über die Rezeptur, Materialaufbereitung und Granulierung bis hin zur Extrusion und Herstellung von kompletten Anwendungssystemen realisiert KraussMaffei als Systemanbieter individuelle Kundenwünsche für die Extrusion von Naturfaserverstärkten Kunststoffen (NFC = Natural Fibre Composites).

Der Verarbeiter profitiert vom Zweistufenprozess; er kann mit den KraussMaffei Anlagen sowohl das Material compoundieren, wie auch im nachgeschalteten Produktionsschritt das entsprechende Endprodukt extrudieren.



System-Profile

IHRE VORTEILE:

- Energieeffiziente Produktion
- Höchste Flexibilität in der Verarbeitung unterschiedlicher Rezepturen
- Perfekte Produktqualität über einen definierten Leistungsbereich
- Optimierung der Rezeptur
- Aktiver Verschleißschutz
- Turn-Key Project Management durch KraussMaffei Spezialisten

SYSTEMLÖSUNGEN FÜR NATURFASERVERSTÄRKTE KUNSTSTOFFE HOCHLEISTUNGS- EXTRUSIONSSYSTEME

Gegenläufige Doppelschneckenextruder zur Verarbeitung von Compounds

Gegenläufige Doppelschneckenextruder werden weltweit für die Verarbeitung von naturfaserverstärkten Kunststoffen, wie etwa Holz-Faser-Verbundstoffe eingesetzt. Die KraussMaffei Extruder der 32D Baureihe zeichnen sich durch eine Vielzahl von Vorteilen aus, wie beispielsweise konstanter Materialeinzug, schonende Materialaufbereitung sowie hohe Druckstabilität der Schnecken bei der Herstellung von Halbzeugen. Außerdem sind sie hervorragend für die Verarbeitung eines aufbereiteten Compounds geeignet. Ein hohes installiertes Schneckendrehmoment – gepaart mit einer langen Verfahrenseinheit – gewährleistet höchste Ausstoßleistungen. Die spezielle Schneckengeometrie garantiert neben einer schonenden Materialaufbereitung eine homogene Schmelze mit optimaler Massetemperatur auch bei hohen Massedrücken.

Aktiver Verschleißschutz für hohe Standzeiten

KraussMaffei gewährleistet mit einem speziellen Verfahrenskonzept sowie der Wolframcarbid-Schweißung der Schnecken und der Bimetall-Auskleidung der Zylinderbohrungen einen optimalen Verschleißschutz. Die Maschinen haben einen minimalen Wartungsaufwand und bieten lange Standzeiten, die – abhängig von der Rezeptur und einen spezifikationsgerechten Betrieb der Maschinen vorausgesetzt – zwischen 12.000 und 20.000 Betriebsstunden betragen können.

Coextrusion: die wirtschaftliche Option

Auch in der NFC-Verarbeitung ist die Coextrusion mehr und mehr Trend. So kann beispielsweise der Kern eines Profils aus Naturfaserverbundstoffen, die Außenschicht dagegen aus PVC oder PO hergestellt werden. Andererseits können sowohl Kern wie auch Außenschicht aus Naturfaserverbundstoffen bestehen.

Gleichläufiger Zweischnckenextruder für wirtschaftliches Compoundieren

Mit dem Konzept des gleichläufigen Zweischnckenextruders lässt sich das Dosieren der Komponenten direkt am Extruder über die Direktextrusion energetisch und wirtschaftlich effizient darstellen. Der Einsatz patentierter Multiprozessor-Schnckenelemente gewährleistet eine schonende Materialaufbereitung sowie eine homogene Einmischung der Naturfasern. Weitere Vorteile sind die lange Lebensdauer der induktiv gehärteten Gehäuse sowie die extrem flexible Anpassung an unterschiedliche Verfahrensbedingungen durch den modularen Aufbau des Verfahrensteils.



Technische Daten ZE Blue Power

System	ZE 28 BP	ZE 42 BP	ZE 52 BP	ZE 65 BP	ZE 80 BP	ZE 98 BP	ZE 122 BP	ZE 142 BP
Schneckendurchmesser (mm)	28	42	52	65	80	98	122	142
Schneckenlänge (L/D)	44-48	44-48	44-48	44-48	44-48	46-50	46-50	46-50
Durchsatzleistung (kg/h)*	20-40	60-120	105-205	175-360	300-600	520-1040	900-1800	1320-2630

*PO + 30-60% Holzmehl

Technische Daten gegenläufige, parallele Doppelschneckenextruder (KMD-Baureihe)

System	KMD 75 -32/WPC	KMD 90 -32/WPC	KMD 114 -32/WPC	KMD 133-32/WPC
Schneckendurchmesser [mm]	75	90	114	133
Schneckenlänge (L/D)	32	32	32	32
Ausstoßleistung (kg/h)*	100 - 200	150 - 300	240 - 480	330 - 650

*PO/PVC + 60% Holzmehl



NEHM AUF EINEN BLICK
EINEN ÜBERSICHTSÜBERBLICK
AUF ALLE MASCHINENLAGEN

C7-STEUERUNG – DER ERFOLG GEHT IN DIE NÄCHSTE RUNDE

Die Funktionen der beiden bewährten KraussMaffei Steuerungssysteme „BPC-Touch“ (Compounder) und „C6“ (PO- und PVC-Anlagen) sind in der neuen C7-Extrudersteuerung nun vereint. In Zuge dieser Fusion bekam die benutzerfreundliche Bedienoberfläche zusätzlich ein ansprechendes modernes Erscheinungsbild.

One Extrusion – One Control

Die Verschmelzung der beiden Steuerungssysteme schafft ein gewaltiges Potential an neuen flexiblen Anlagenkonstellationen und zukunftsweisenden Kunststoffanwendungen. Der Maschinenbediener behält mit der C7-Steuerung die vollständige Kontrolle über die gesamte Extrusionslinie mit direktem und schnellem Zugriff auf die einzelnen Aggregate im übergeordneten Anlagenverbund. Die zahlreichen Überwachungs-, Regel- und Automatisierungsfunktionen schaffen die Basis für optimale Produktqualität und hohe Prozesssicherheit.

Der Blick auf das Wesentliche

Mit der Neugestaltung der Bedienoberfläche ist es gelungen, bei gleichem übersichtlichem Informationsgehalt, den Fokus verstärkt auf das Wesentliche zu richten. Der gewohnt klare Bildaufbau gepaart mit einer ansprechenden und intuitiven Farbgebung verschafft dem Anwender jederzeit eine umfassende Prozessübersicht und die Grundlage für schnelle Eingriffsmöglichkeiten.

KraussMaffei legt auch bei der C7-Steuerung einen besonderen Schwerpunkt auf die Kontinuität der langjährig bewährten und vertrauten Bedien- und Funktionsweise.

Verschiedene Bedienvarianten



*Drehbar auf Schaltschrank
(Standard)*



*Galgenversion
(Option)*



*Schaltschrank-Türmontage
(Option)*



*Frei verfahrbare Variante
(Option)*

Anbindung an die digitale Zukunft

Mit ihren vielfältigen Schnittstellen ist die C7-Steuerung für die Datenwelt von morgen bestens gerüstet. Neben den bewährten konventionellen Wegen (USB, PDF-Export) stehen verschiedene netzwerkbasierete Datenschnittstellen (z.B. OPC-UA, Euromap84) für den Zugriff auf Maschinen- und Betriebsdaten zur Verfügung. Interne und externe Datenrekorder unterstützen bei der Analyse und Optimierung von Prozessen.

Die Möglichkeit der Ferndiagnose über Internet und der sichere Zugriff auf die Maschinenbedienung durch berührungslose Identifizierung mittels RFID-Leser runden das digitale Portfolio ab.

IHRE VORTEILE:

- Eine Steuerung – vielfältige Anwendungen
- Modernes ansprechendes Design
- Bewährte intuitive Bedienphilosophie
- Vielfältiges Datenhandling für die digitale Fabrik
- Flexible Lösung für Gesamtanlagenkonzepte und Einzelmaschinen



WELTWEITE KOMPETENZ ZU IHREM VORTEIL DIGITAL & SERVICE SOLUTIONS

Mit einer Maschine von KraussMaffei entscheiden Sie sich für ein Produkt mit höchster Produktivität und Zuverlässigkeit. Über den Maschinenpark hinaus, konzentriert sich KraussMaffei auf ganzheitliche und zukunftsorientierte Lösungen, innovative Geschäftsmodelle und ein innovatives Portfolio an digitalen Produkten.

Kundenservice per Knopfdruck

Digitale Transformation wird für den Kunden so schnell und leicht wie noch nie. Mit zukunftsorientierten Lösungen gestaltet Digital & Service Solutions Ihre Produktionskette noch flexibler und effizienter. KraussMaffei bietet damit ein weltweites rundum sorglos Paket und vernetzt Maschinen und Prozesse miteinander. Unser globaler Support ist die Basis für Ihren nachhaltigen Erfolg vor Ort.

Individuelle Herausforderungen in der Maschinentechnik bedürfen intelligente Lösungen

Mit unserem Dienstleistungsportfolio begleiten wir Sie entlang des Lebenszyklus der Maschine und orientieren uns dabei in jeder Phase an Ihren individuellen Bedürfnissen. Um Ihren Wünschen gerecht zu werden, bieten wir Ihnen ein breites Lösungsspektrum zur höchsten Verfügbarkeit und optimalen Produktivität Ihrer Maschinen an.

Alleinstellungsmerkmal Technologie³

KraussMaffei verfügt als weltweit einziger Anbieter über die wesentlichen Maschinentechologien zur Kunststoff- und Kautschukverarbeitung: Spritzgießtechnik, Automation, Reaktionstechnik und Extrusionstechnik. Mit mehr als 30 Tochtergesellschaften und über zehn Produktionsstätten sowie rund 570 Handels- und Servicepartnern ist KraussMaffei weltweit vertreten. Damit sind wir Ihr kompetenter und ganzheitlicher Partner. Nutzen Sie unser umfangreiches und in der Branche einmaliges Know-how.

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.kraussmaffei.com

KRAUSSMAFFEI – PIONEERING PLASTICS



Alle Kompetenzen aus einer Hand

KraussMaffei ist einer der weltweit führenden Hersteller von Maschinen und Anlagen für die Produktion und Verarbeitung von Kunststoff und Kautschuk. Unsere Marke steht für Spitzentechnologie – seit mehr als 180 Jahren. Unser Leistungsspektrum umfasst sämtliche Technologien in der Spritzgieß, Extrusions- und Reaktionstechnik. Dadurch verfügt KraussMaffei über ein Alleinstellungsmerkmal in der Branche. Mit hoher Innovationskraft stellen wir für unsere Kunden mit standardisierten und individuellen Produkt-, Verfahrens-, Digital- und Servicelösungen einen nachhaltigen Mehrwert über deren gesamte Wertschöpfungskette

sicher. Mit unserem Leistungsangebot bedienen wir unter anderem Kunden aus der Automobil-, Verpackungs-, Medizin- und Bauindustrie, sowie Hersteller von Elektrik- und Elektronikprodukten und Haushaltsgeräten.

Weltweit für Sie da

KraussMaffei ist weltweit vertreten. Tochtergesellschaften betreuen Sie in den hellblau hinterlegten Ländern. In den weiß eingefärbten Regionen sind unsere Handels- und Servicepartner für Sie da.

Alle Kontakte finden Sie unter www.kraussmaffei.com

MEHR FLEXIBILITÄT UND WIRTSCHAFTLICHKEIT.

ENTDECKEN SIE UNSERE
PVC-PROFILEXTRUSION MIT
DOPPELSCHNECKENEXTRUDERN



[kraussmaffe.com](https://www.kraussmaffe.com)